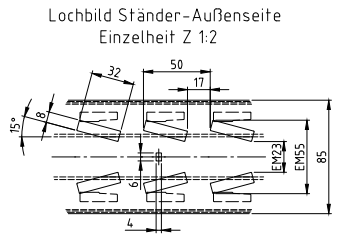
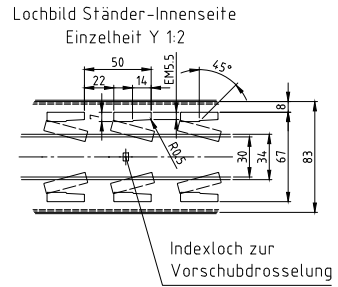
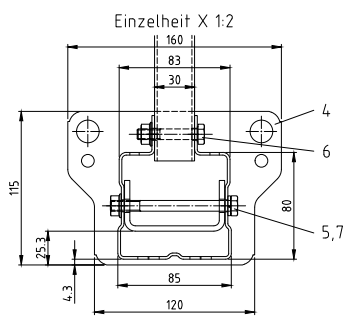


Schnitt A-A



4	Federring Form B-M8	DIN 127		7	H31030-0191	0,001
24	Schraubengarnitur DIN EN 15048 CE M8x4,5 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4014 ähnl. DIN 6923	Güte 8.8	6	H31030-1845	0,028
4	Schraubengarnitur DIN EN 15048 CE M8x9,0 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4014 ähnl. DIN 6923	Güte 8.8	5	H31030-1890	0,045
2	Fußplatte komplett	-	S235JRG2	4	2-90-700 00 0 0 40	0,960
9	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31000-0096	S235JRG2	3	2-90-655 00 0 1 30	1,423
3	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31000-0096	S235JRG2	2	2-90-655 00 0 1 20	1,227
2	Profil C185x80x2,0	Mat.-Nr. 31000-0128	S355MC	1	2-90-840 00 0 0 10	29,29
Stck.	Bezeichnung	Normblatt Zchnng.Nr.	Werkstoff	Lfd. Nr.	Halbzeug-Nr. Teile-Nr.	Gew. kg/St.
		Freimaßtoleranzen ±0,2	Werkzeug-Nr. Ges.Gew. 77,84	Oberfläche Galvanik / Lackierung 6,192 m²		
		Maßstab 1:10	Datum 17-11-2008	Für diese Zeichnung gelten die Bestimmungen über den Schutz für Urheberrecht		
		Bearb. Gepr. Norm	Name Nikzaf	Ständer C185x80x2,0 S355MC H600 T110,0cm montiert (unmontiert 211414)		
03	Änderung 046-14	20-10-2015	Kobalawicz			
02	Änderung 124-08	16-12-2008	Szymczak			
01	Änderung 125-08	03-12-2008	Mizat			
Nr.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	2 11 34 00 0 0 ST C185x80x2,0 H600 T110,0	Workflow Nr. -
					2-11-314 00 0 0	Bl