



4	Federring Form B-M8	DIN 127		7	H31030-0191	0,001
14	Schraubensplitter DIN EN 15418 CE M8x45 - Sperrzahnmutter M8	ISO 4814 Ähnl. DIN 6923	Güte 8.8	6	H31030-1845	0,028
4	Schraubensplitter DIN EN 15418 CE M8x90 - Sperrzahnmutter M8	ISO 4814 Ähnl. DIN 6923	Güte 8.8	5	H31030-1890	0,045
2	Fußplatte komplett	-	S235JRG2	4	2-90-700 00 0 0 40	0,960
4	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31000-0096	S235JRG2	3	2-90-655 00 0 1 30	1,423
3	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31000-0096	S235JRG2	2	2-90-655 00 0 1 20	1,227
2	Profil C185x80x2,0	Mat.-Nr. 31000-9128	S355MC	1	2-90-715 00 0 0 10	14,61
Stk.	Bezeichnung	Normblatt Zchnng.Nr.	Werkstoff	Lfd. Nr.	Halbzeug-Nr. Teile-Nr.	Gew. kg/Stk.
		Freimaßtoleranzen H6,2	Werkzeug-Nr.	Werkstoff		Oberfläche Galvanik / Lackierung 3,281 m ²
		Haftstab 1:10	Ges.Gew. 41,10	Für diese Zeichnung gelten die Bestimmungen über den Schutz für Urheberrecht		
		Bearb. 29-05-2019	Name	Ständer C185x80x2,0 S355MC H300 T110,0cm montiert (unmontiert 211412)		
		Gepr.	Nikzeit	Workflow Nr. -		
		Name		2-11-312 00 0 0		
E1 Änderung B46-11		22-08-2015	Name	Tegometall		
Nr. Änderung		Datum	Name	2-11-312 00 0 0		