



4	Federring Form B-M8	DIN 127		7	H31030-0191	0,001
16	Schraubengarnitur DIN EN 15418 CE M8x5 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4814 ähnl. DIN 6923	Güte 8.8	6	H31030-1845	0,028
4	Schraubengarnitur DIN EN 15418 CE M8x5 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4814 ähnl. DIN 6923	Güte 8.8	5	H31030-1890	0,045
2	Fußplatte komplett	-	S235JRG2	4	2-90-700 00 0 0 40	0,960
6	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31000-0096	S235JRG2	3	2-90-655 00 0 1 30	1,423
2	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31000-0096	S235JRG2	2	2-90-655 00 0 1 20	1,227
2	Profil C185x80x2,0	Mat.-Nr. 31000-0108	S355MC	1	2-90-716 00 0 0 10	19,50
Stck.	Bezeichnung	Normblatt / Zeich.Nr.	Werkstoff	Lfd. Nr.	Halbzeug-Nr. / Teile-Nr.	Gew. kg/St.
		Freimaßtoleranzen ±0,2	Werkzeug-Nr.	Werkstoff	Oberfläche Galvanik / Lackierung 4,156 m ²	
		Maßstab 1:10	Ges.Gew. 52,55	Für diese Zeichnung gelten die Bestimmungen über den Schutz für Urheberrecht		
		Datum	Name	Ständer C185x80x2,0 S355MC H400 T110,0cm montiert (unmontiert 2114.82)		
		Bearb. 11-02-2019	Nikzai			
		Gepr.				
		Norm				
		Tegometall		2-11-382 00 0 0		Workflow-Nr. -
BT	Änderung 846-14	21-10-2015	Stütz			Bl.
Nr	Änderung	Datum	Name	EDV-Nr.	1 11 00 00 1 1 11 (Blatt 1)	NAM TMB