



Stk.	Bezeichnung	Normblatt Zchn.Nr.	Werkstoff	Lfd. Nr.	Halbzeug-Nr. Teile-Nr.	Gew. kg/St.
4	Federring Form B-M8	DIN 127		7	H31030-0191	0,001
20	Schraubengarnitur DIN EN 15418 CE M8x45 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4814 abst. DIN 6923	Güte 8.8 Güte 8	6	H31030-1845	0,028
4	Schraubengarnitur DIN EN 15418 CE M8x50 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4814 abst. DIN 6923	Güte 8.8 Güte 8	5	H31030-1890	0,045
2	Fußplatte komplett	-	S235JRG2	4	2-90-700 00 0 0 40	0,960
8	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31099-0896	S235JRG2	3	2-90-655 00 0 1 30	1,423
2	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31099-0896	S235JRG2	2	2-90-655 00 0 1 20	1,227
2	Profil C185x80x2,0	Mat.-Nr. 31099-0128	S355MC	1	2-11-370 00 0 0 10	24,39
Freimaßtoleranzen ±0,2		Werkzeug-Nr.	Werkstoff	Oberfläche Galvanik / Lackierung 5,187 m ²		
Maßstab 1:10		Ges.Gew. 65,30	Für diese Zeichnung gelten die Bestimmungen über den Schutz für Urheberrecht			
Datum		Name	Ständer C185x80x2,0 S355MC H500 T110,0cm montiert (unmontiert 2114.83)			
Bearb. 31-03-2009		Nikzaf				
Gepr.						
Norm						
Tegometall		2-11-383 00 0 0		Workflow Nr. -		
BT	Änderung 046-14	21-10-2015	Stilbene	Bl.		
Nr.	Änderung	Datum	Name	EDV-Nr.	2 11 383 00 0 0 (Blatt 1) von 1 (Blatt 1)	