



Stck	Bezeichnung	Normblatt Zchn.Nr.	Werkstoff	Lfd. Nr.	Halbzeug-Nr. Teile-Nr.	Gew. kg/St.
4	Federring Form B-M8	DIN 127		7	H31030-0191	0,001
24	Schraubengarnitur DIN EN 1504 CE MB45 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4014 ähnl. DIN 6923	Gute 8.8 Güte 8	6	H31030-1845	0,028
4	Schraubengarnitur DIN EN 1504 CE MB48 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4014 ähnl. DIN 6923	Gute 8.8 Güte 8	5	H31030-1890	0,045
2	Fußplatte komplett	-	S235JRG2	4	2-90-700 00 0 0 40	0,960
9	Füllstab U30x30x2	Mal.-Nr. 31000-0196	S235JRG2	3	2-90-655 00 0 1 30	1,423
3	Füllstab U30x30x2	Mal.-Nr. 31000-0196	S235JRG2	2	2-90-655 00 0 1 20	1,227
2	Profil C185x80x2,0	Mal.-Nr. 31000-0128	S355MC	1	2-90-840 00 0 0 10	29,29

Freimaßtoleranzen	Werkzeug-Nr.	Werkstoff	Oberfläche Galvanik / Lackierung
±0,2			6,192 m ²
Halbmaß 1:10	Ges.Gew. 77,84	Für diese Zeichnung gelten die Bestimmungen über den Schutz für Urheberrecht	
Bearb.	Datum	Name	Ständer C185x80x2,0 S355MC H600 T110,0cm montiert (unmontiert 211414)
Gepr.	17-11-2008	Nikzaf	
Norm			

Nr.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	Workflow Nr.
E3	Änderung 04-14	28-10-2015	Wolfgang		
E2	Änderung 04-08	16-12-2008	Wolfgang		
E1	Änderung 05-08	03-12-2008	Wolfgang		



2-11-314 00 0 0